

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

FD 144/4 имеет следующие характеристики:

Технология	ПУР
Тип продукта	Дисперсия
Применение	Мембранно-вакуумное, вакуумное наклеивание пленок
Внешний вид	Вязкая жидкость белого цвета

Область применения

- Мембранно-вакуумное наклеивание пленок (с мембраной и без)

Свойства продукта

- Не содержит органических растворителей
- Чистое нанесение
- Высокая первоначальная прочность
- Высокая термо- и влагостойкость
- Низкая температура полимеризации
- Порозаполнение

Технические данные**FD 144/4:**

Вязкость по Брукфильду RVT, 3/20/20, мПа·с	1100–1500
pH	6,0 – 8,0

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Важная информация:**

Перед применением необходимо ознакомиться с **Паспортом безопасности** для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Необходимо всегда соблюдать меры предосторожности. Пожалуйста, всегда следуйте внутренним инструкциям безопасности. В случае необходимости обращайтесь в ЛАБ Индастриз за поддержкой.

Инструкция по применению

Стандартное применение FD 144/4 рекомендуется с добавлением 5% отвердителя CATALYST R 397, который медленно добавляют в дисперсию при постоянном перемешивании.

Для достижения оптимальных результатов приклеивания, рабочая температура клея и склеиваемых материалов должна быть выше +18°C. Понижение температуры вызывает повышение вязкости клея. Клеевая смесь распыляется специальным пульверизатором (диаметр форсунки 1,4-2,0 мм). Как правило, достаточно нанесения одного слоя. При нанесении клея на кромку и внутренние радиусы необходимо напыление второго слоя клея после высыхания первого. Детали с нанесенным клеем должны быть облицованы в течение 24 часов.

Внимание

Температура окружающей среды выше +25°C значительно сокращает время хранения фасадов с нанесенным клеем.

Время сушки, мин (зависит от температуры, влажности и качества нанесения)	≥30
Температура активации, °C (на кромке детали)	≥60
Время отверждения, ч (полное отверждение 7 суток)	24

Переработка

Время жизни клеевой смеси, ч С добавлением 3-10% отвердителя (Зависит от температуры клея и помещения)	4-6
--	-----

Все детали оборудования, контактирующие с клеем, должны быть изготовлены из нерж.стали или пластика

Очистка

Очистку клеенаносащего оборудования от незатвердевших остатков клея можно производить водой. Затвердевшие остатки удаляются механическим способом

ХРАНЕНИЕ

Температура хранения и транспортировки в оригинальной невскрытой упаковке: 10-30°C. Охлаждение ниже +10°C может привести к коагуляции. Срок хранения (в невскрытой упаковке), мес.: 6

Дополнительно:

В Паспорте безопасности можно найти следующую информацию:

**информацию об опасностях,
требования к транспортировке,
правила техники безопасности.**

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**Заявление об ограничении ответственности:**

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (TDS), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим ЛАБ Индастриз не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны. В случае, если, тем не менее, у компании ЛАБ Индастриз по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность ЛАБ Индастриз ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим ЛАБ Индастриз особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции ЛАБ Индастриз. ЛАБ Индастриз особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами ЛАБ Индастриз, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий.

Reference 0.0

ООО «ЛАБ Индастриз»
РФ, 107045, г. Москва,
Колокольников переулок, д. 11
Тел: +7 495 745-55-88

Производитель:
Филиал ООО «ЛАБ Индастриз» 187000, г. Тосно,
Ленинградская область, Московское шоссе, 1
Тел. +7 812 320 32 84