

**KS 615**

Январь 2016

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

KS 615 имеет следующие характеристики:

|                   |                                        |
|-------------------|----------------------------------------|
| <b>Технология</b> | ЭВА                                    |
| Тип продукта      | Клей расплав                           |
| <b>Применение</b> | Кромкооблицовка                        |
| Внешний вид       | Гранулы бежевого или коричневого цвета |

**Область применения**

- Кромкооблицовка на низкоскоростном проходном оборудовании. Скорость от 10 м/мин.
- Кромкооблицовка на контурных станках. Скорость от 6 м/мин.
- Кромкооблицовочный материал: шпон, меламин, полиэстер, ХПЛ, ПВХ, АБС, ПП до 1 мм.

**Свойства продукта**

- Низкая вязкость
- Подходит для низкоскоростных линий
- Чистое нанесение
- Очень хорошее смачивание
- Образует жесткий клеевой шов
- Высокая конечная прочность соединения
- Высокая экономичность

**Технические данные****KS 615:**

|                                                    |             |
|----------------------------------------------------|-------------|
| Вязкость по Брукфильду, 200°C, мПа·с               | 20000-40000 |
| Точка размягчения (кольцо и шар), °C               | 75-100      |
| Термостойкость (метод ЛАБ Индастриз), °C           | ~90         |
| <i>Зависит от формы профиля, материала и т. д.</i> |             |

**РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Важная информация:**

Перед применением необходимо ознакомиться с **Паспортом безопасности** для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Необходимо всегда соблюдать меры предосторожности. Пожалуйста, всегда следуйте внутренним инструкциям безопасности. В случае необходимости обращайтесь в ЛАБ Индастриз за поддержкой.

**Инструкция по применению:****Рабочая температура**

Рекомендуемая рабочая температура:

|                             |         |
|-----------------------------|---------|
| На клеенаносящем валике, °C | 170-185 |
| В плавильном баке, °C       | 170-185 |

**Техника безопасности:**

Клеи расплавы выделяют летучие вещества даже в пределах рабочих температур. Запах паров может вызывать раздражение. Долговременное температурное воздействие на расплав может вызывать частичное разложение клея. Поэтому необходимо принять меры для обеспечения отведения паров из рабочей зоны, например путем установки аспирационного оборудования.

**Информация по применению:**

Рекомендуется проводить предварительные тесты на различных материалах.

**ХРАНЕНИЕ**

Хранить в сухом прохладном месте. Срок хранения указан для оригинальной невскрытой упаковки.

**Срок хранения:**

Срок хранения (в невскрытой упаковке), мес. 24

**Дополнительно:**

В **Паспорте безопасности** можно найти следующую информацию:

**информацию об опасностях, требования к транспортировке, правила техники безопасности.**

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Заявление об ограничении ответственности:

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (TDS), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим ЛАБ Индастриз не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны. В случае, если, тем не менее, у компании ЛАБ Индастриз по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность ЛАБ Индастриз ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим ЛАБ Индастриз особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции ЛАБ Индастриз. ЛАБ Индастриз особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами ЛАБ Индастриз, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий.

Reference 0.0

ООО «ЛАБ Индастриз»  
РФ, 107045, г. Москва,  
Колокольников переулок, д. 11  
Тел: +7 495 745-55-88

Производитель:  
Филиал ООО «ЛАБ Индастриз» 187000, г. Тосно,  
Ленинградская область, Московское шоссе, 1  
Тел. +7 812 320 32 84